

MORETTO 参加中国国际橡塑展 2009 – 展台 3.1E01

更多成功来自于创新

在广州举行的中国国际橡塑展上，来自意大利 Massanzago 的塑料加工自动化生产领域的全球领先厂商 MORETTO S.p.A. 将展示创新解决方案和最先进的技术。参观者将能够获得包括机器性能在内的关于产品特性和优势的宝贵信息。触摸屏面板方便访问所有相关数据，就和展会上直接来自机器的信息一样。

考虑到目前的经济形势，参观者将特别关注成本缩减，尤其是能耗优化问题。MORETTO 的产品将高科技设计和性能效率同低能耗相结合，从而提供满足广泛客户要求的可行解决方案，获得了塑料专家的认可。MORETTO S.p.A. 始终坚持对不断开发自动化塑料加工的新应用和新解决方案的探索。

最新创新成果 (3 月意大利橡塑展 09 上首次在全球展示) 包括：

- 新的 KK – KruiiseKontrol，一种用于以恒定速度输送塑料颗粒的独有输送系统
- Dry Air 小型干燥机的进化版，采用 X Dryer 技术的 X Dry Air
- DGM 称重搅拌机的最新版本，通过采用触摸屏界面和新的电子元件彻底改良了控制系统

这些技术将在 5 月 18 日至 21 日广州举行的中国国际橡塑展上投放亚洲市场 (MORETTO 展台 3.1E01)。MORETTO 的另一重要亮相将是在芝加哥的 NPE，北美市场最重要的展会上。

KruiiseKontrol 是最重要的展品之一，这个进化版解决方案可以解决极细发丝、因速度造成的压力缺陷、摩擦引起的粉末形成、弹性和刚性管道的磨损等问题。通过使用 KruiiseKontrol，消除了过去无法控制的这些问题。

KruiiseKontrol 是一个能够管理塑料颗粒输送系统中所有变量的动态系统。塑料是注塑、挤压或吹塑成型的基础原材料。其颗粒形态具有不同的形状、尺寸、容积密度和

更多信息：

MORETTO S.p.A. 营销助理 Ilaria Zanini 博士，Via dell'Artigianato, 3, I-35010 Massanzago，意大利

电话：+ 39 049 939 6804，传真：+ 39 049 939 6765，电子邮件：marketing@moretto.com，www.moretto.com

类型。组成（如热塑性塑料中的软度）是另一个原材料特性，例如铅笔中塑料的材料，或者具有气轮胎密度的材料。

这些颗粒被导入到加工机器的塑化腔中。进料器负责将颗粒从送料斗输送到塑化腔中。这些机器配备一个泵，可通过管道吸取空气从而输送塑料颗粒，然后颗粒落入下方的送料斗中。如果塑料材料按袋供给，操作将在靠近机器的地方进行，将材料从袋移到机器中。对于涉及大量塑料材料的情况，原材料通过油罐车运输，然后装入在储罐中。在这种情况下，可能需要长距离输送大量材料，比如 100 米或 150 米，1000、1400 或 2000 千克/小时。

在这种情况下将使用高性能真空泵。利用这些泵可以架设只需一个真空装置就可确保向多个加工机器持续输送颗粒的系统。当然，考虑到较粗糙材料的流动水平以及在最困难条件下输送更多数量的材料，只有一个具有适当动力的真空泵还可以确保向相关距离供应正确数量的材料。这类系统称为中央输送系统。该系统配备可接收和管理每台机器请求的电子设备。如果未向机器供给工作所需的最低数量，将向电子系统发送信号，启动吸气循环。每台机器都连接有一个搭配的管道，管道一端与机器连接，另一端连接到材料存放位置。

接收到材料请求后，真空泵启动循环拦截请求材料的机器。当另一台机器请求材料时，送风机将自动输送分配给该机器的材料。在某些情况下，可以同时操作需要 20 种不同材料的 20 台加工机器。

出于以下原因，每种材料的输送条件可能不同：

1. 塑料材料的类型
2. 炉料
3. 形状
4. 摩擦系数
5. 容积密度
6. 颗粒尺寸
7. 输送数量

更多信息：

MORETTO S.p.A. 营销助理 Ilaria Zanini 博士，Via dell'Artigianato, 3, I-35010 Massanzago，意大利

电话：+ 39 049 939 6804，传真：+ 39 049 939 6765，电子邮件：marketing@moretto.com，www.moretto.com

8. 输送距离
9. 管道直径
10. 管道高度
11. 弯道数量
12. 真空泵类型
13. 泵功率

共有 13 个可影响管道内颗粒输送的变量，建议以不超过 12 米/秒的平均速度工作。正如之前说明的，用于选择输送系统的参数由最复杂的材料决定。管道直径和泵功率按照一种或两种材料的具体特性进行选择。

由于只有一个泵，其他材料类型可以不予考虑。即使功率发生变化，每种材料的逐次循环校准同步也会很困难。

这类情况会导致出现极细发丝和形成粉末等问题，转化过程中可以避免。而且会使输送管道过早磨损，有可能导致管道的弯道区域和弹性管道中出现穿孔。

总而言之，传统输送系统可以确保向转化机器供应塑料颗粒，但同时会带来这些尚未解决的其他问题。

KruiseKontrol 的开发是为了实现灵活的输送，按照所使用的每种颗粒的性质进行正确输送，并且避免以上介绍的可能问题，为每种材料类型提供其制定的参数。

KruiseKontrol 通过一系列传感器进行干预，这些传感器能够控制输送管道内的真空和速度，从而实现一个能够改变送料系统中采用自动速度控制的中央设备的闭合回路系统。KruiseKontrol 还干预吸气循环，能够减小管道清洁阶段开始时和清洁过程中产生的速度极限。

KruiseKontrol 能够强力干预采用颗粒形态的塑料材料的输送，管理整个加工路径上的每一秒输送。这样可确保管理和优化真空输送中的 13 个可能的变量。从而能够为每种材料和每台机器创建一个配置，完全自动化。所接受的挑战是：可变化的输送。我们进行了大量工作以简化这类复杂系统的管理。KruiseKontrol 配备了采用触摸屏

更多信息：

MORETTO S.p.A. 营销助理 Ilaria Zanini 博士，Via dell'Artigianato, 3, I-35010 Massanzago，意大利

电话：+ 39 049 939 6804，传真：+ 39 049 939 6765，电子邮件：marketing@moretto.com，www.moretto.com



界面的 8 英寸彩色显示器。一线式送料系统的布局将显示在屏幕上。当触摸接收器的图像时，将只显示两个可以设置的参数。

当触摸“材料”时，将显示一个包含 40 种不同材料的清单，按缩写列出：即 ABS、PVC、PS、PA 等。这个清单足以选择所需材料，从而设置具有相关默认参数的专用配置。除了已经具备的 40 种配置，还可以设置 40 种定制材料。“机器编号”是第二个参数。系统通过这两个参数表现其优势，带来附加值和减少生产废品。每台机器都可以与一个不同材料搭配和具有不同特性，KruiseKontrol 平等自动管理每个循环、每次输送以及每种材料。

KruiseKontrol 为每个输送循环提供可用数据。此外，它还为每种材料提供动态真实速度轨道，以及警报存档功能、定期计划维护和在线帮助。专用系统安全和输送过程的整体控制由三级密码机制保障。KruiseKontrol 可以连接到 MOWIS 管理系统；它还是一个 OMS&P 项目。

照片：MORETTO

文本长度：9252 个字符（包括空格），1464 个单词

参考：09-24-07，2009 年 5 月

更多信息：

MORETTO S.p.A. 营销助理 Ilaria Zanini 博士，Via dell'Artigianato, 3, I-35010 Massanzago，意大利
电话：+ 39 049 939 6804，传真：+ 39 049 939 6765，电子邮件：marketing@moretto.com，www.moretto.com